

A la fin du degré, l'élève **Métallier-Soudeur** peut envisager l'orientation dans le monde du travail.

L'exercice du métier de métallier-soudeur ouvre la porte vers des milieux professionnels aussi variés que:

- la chaudronnerie, la charpente métallique, la construction métallique, les travaux de la tôle en général, le soudeur qualifié sur tubes, le monteur en charpentes métalliques.



Les soudeurs sont très demandés dans les grandes industries traditionnelles de métallurgie, chimie, pétrochimie, automobile, aéronautique, mais également dans des secteurs de pointe comme le nucléaire ou l'aérospatial. Ils travaillent en atelier ou sur chantier, par tous les temps, en station debout, dans un environnement de travail bruyant et manient du matériel parfois très lourd. Le port d'un équipement spécial est requis (masque, gants, chaussures, etc.).

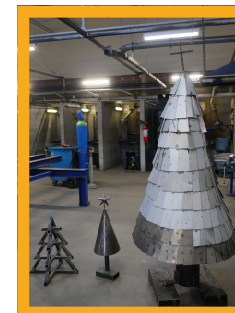
Les spécialistes de certains types de soudures sont contraints de se déplacer, y compris pour de longues durées, sur des chantiers de plateformes pétrolières ou de centrales nucléaires, par exemple.

Avec quelques années de pratique, ils peuvent encadrer une équipe, notamment dans un atelier de production en usine.

L'élève peut aussi parfaire sa formation en suivant une 7^e année type B dans la même option. Ceci permet d'obtenir le CESS (certificat d'enseignement secondaire supérieur).



*Transition Technique
Technique Qualification
Professionnel*

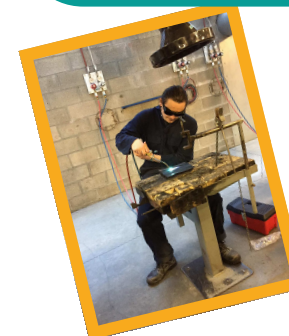


Qualification professionnelle

3e - MECANIQUE POLYVANTE

**4e - SOUDEUR - CORDON
D'ANGLE**

5e et 6e - METALLIER SOUDEUR



 **Rue Saint-Roch 7
6900 MARCHÉ-EN-FAMENNE**

 **084 32 01 50**

 **stroch.marche@sec.cfwb.be**

 **enseignementlibremarche.be**

 **Institut Saint-Roch Marche-en-Famenne**

FORMATION COMMUNE	3 ^e
Education physique	2
Religion	2
Français	4
Anglais	2
Mathématiques	2
Formation historique et géo.	2
Formation scientifique	2
Méthode	1
MECANIQUE POLYVALENTE	
Dessin technique	2
Technologie usinage	2
Technologie soudage	2
TP ajustage-montage	2
TP usinage	4
TP soudage	4
TOTAUX	33



Le métallier soudeur est une personne qualifiée qui; en toute autonomie, et, sur base de plans, croquis, schémas et/ou d'instructions verbales; trace, découpe, plie, cintre et assemble par soudage, vissage, boulonnage des éléments métalliques en vue de la réalisation d'ensembles fonctionnels.

Le soudage d'éléments métalliques est une technique d'assemblage qui occupe une place importante dans la fabrication d'ensembles mécaniques (machines, véhicules, ...) et métalliques (chaudronnerie, charpentes, ...).

Le métallier soudeur doit être capable de rechercher et exécuter le moyen d'assemblage le plus adéquat pour assurer une rentabilité maximale en exploitant et complétant les données qui lui sont fournies.

Le métier revêt quatre aspects

- le traçage: il s'agit de lire et d'interpréter des instructions de travail, de réaliser un plan d'ensemble ou d'extraire de celui-ci des croquis de détail et d'effectuer des opérations de traçage d'épures;
- la mise en forme: on découpe et on met en forme des tôles et/ou des profilés en vue de réaliser des pièces volumiques;
- la préparation, l'assemblage: on traite des éléments en tôle et/ou en tube par soudage afin de réparer ou de fabriquer des ensembles semi-complexes relevant du secteur de la construction métallique. Cet aspect comprend la maîtrise des techniques d'ajustage, l'exécution de cintrages à froid ainsi que la réalisation de soudures selon différents modes opératoires;
- le souci de la qualité, de la sécurité et de l'insertion: il s'agit ici d'évaluer le résultat obtenu en regard des instructions reçues et de s'intégrer dans la structure socio-économique de l'entreprise.

SOUDEUR METALLIER SOUDEUR

FORMATION COMMUNE	4 ^e	5 ^e	6 ^e
Education physique	2	2	2
Français	4	4	4
Religion	2	2	2
Mathématiques	2	2	2
Formation historique et géographique	2	2	2
Formation sociale et économique	0	2	2
Formation scientifique	2	2	2
Anglais	2	0	0
4 ^e SOUDEUR - CORDON D'ANGLE 5 ^e et 6 ^e METALLIER SOUDEUR			
Dessin technique	2	4	4
Technologie du soudage	2	2	4
TP Soudage	12	12	12
TOTAUX	32	34	34

Savoir-être et qualités requises

- Précision, rigueur et minutie
- Esprit logique
- Excellente acuité visuelle
- Habileté manuelle et dextérité
- Sens de la méthode
- Sens des responsabilités
- Capacités de concentration
- Respect des consignes